

**Płyty lub fronty meblowe z powierzchnią wysoko połyskową**

Na płytę MDF lub wiórową pokrytą melaminą lub papierem z dekokiem наносimy przezroczystą folię poliesterową Polygloss grubości 75µ. Poziom połysku gotowego elementu to >85 gloss-ów. Maksymalna szerokość płyty jaką możemy pokryć folią Polygloss to 1250mm a długość 3050mm. Powłoka jest odporna na promienie UV. Płyty pokrywane są dodatkowo folią protekcyjną, która znacznie zmniejsza prawdopodobieństwo uszkodzenia podczas produkcji i montażu elementów meblowych. Oprócz produkcji płyt meblowych oferujemy także gotowe fronty meblowe z dopasowanym lub kontrastującym obrzeżem.



**Wymiary standardowe:**

Producent płyty bazowej	Wymiary	
Pfleiderer	2655 X 1030 mm	1250 X 2100 mm
Egger	2800 X 1030 mm	1250 X 2100 mm
Finsa	2800 X 1220 mm	
Grubość	10 / 18,5 / 25mm	
Grubość folii	75 µ + folia protekcyjna	

Inne wymiary do uzgodnienia i dostępne na zamówienie!

**Właściwości:**

Badana właściwość	Standard testu	Jednostka	Klasa/wartość
Odporność na czynniki chemiczne	DIN EN 68861 T1	Poziom	1B
Odporność na ścieranie	DIN EN 68861 T2	Poziom obrotów	2A, >650 Um
Odporność na zadrapania	DIN EN 68861 T4	Poziom [N]	4E do 0.9 N
Odporność na wysoką temperaturę (test suchy)	DIN EN 68861 T7	Poziom [°C]	7A, 180°C
Odporność na wysoką temperaturę (test mokry)	DIN EN 68861 T8	Poziom [°C]	8A, 100°C
Odporność na światło	EN 438-2	Skala szara Skala niebieska	4-5 6
Test grafitem	LGA RL 33051	Poziom	5
Mikro zadrapania	Bazując na DIN EN 16094 – procedura A	Zmiana wartości połysku w %	1.45
	Bazując na DIN EN 16094 – procedura B	Poziom	5

Tolerancja	Płyty			Gotowe fronty/elementy		
Płyta nośna	< 15 mm	15 - 20 mm	> 20 mm	< 15 mm	15 - 20 mm	> 20 mm
Grubość	> 20 mm		± 0.5 mm	> 20 mm		± 0.5 mm

Długość i szerokość	± 5.0 mm	± 5.0 mm
Odształcenia wzdłuż/w poprzek	wyginanie do środka (wkłęsnięcie): 1,5mm/m, wyginanie na zewnątrz (wybrzuszenie): 1,5mm/m	
	Płyty grubości <16mm mogą mieć większe wartości odształceń	
Wady krawędzi	≤ 10 mm	Nie dozwolone

Tolerancja grubości = rozmiar nominalny + 0,2mm (folia + klej) ± tolerancja

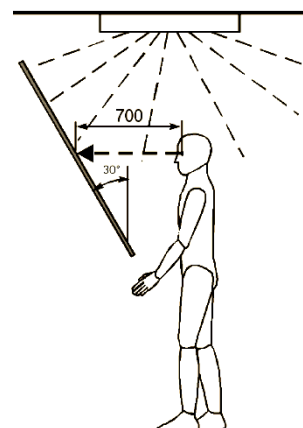
Test	Opis	Wynik
Postarzenie	30 dni 50° C	pozytywny
Odchylenia (wewnętrzny)	10 cykli -2,5°C – 24h RT - 24h	pozytywny
Rosnąca temperatura	50° C – 1h 60° C – 1h 70° C – 4h 80° C – 1h	pozytywny
Odporność na klimat naprzemienny	AMK Modul 4	pozytywny
Asientest (wewnętrzny)	810 h -10° C - +35° C 0% - 95%wilgotności	pozytywny

Właściwości powierzchni	Płyty	Gotowe fronty/elementy
Zarysowania	Wymienione właściwości powierzchni oceniane są zgodnie z normami DIN EN 14322, DIN EN 438-1 and AMK-MB-004	
Punkty kontrastujące		
Pęcherze, wgniecenia, drobiny pod folią		
Punkty odcisnięte		
Pęcherzyki		
Odcień	Niewielkie odstępstwa (w granicach standardowej tolerancji producenta) mogą wystąpić jako rezultat nieprawidłowości na papierze z decorem oraz rodzaju użytego nośnika.	
	Dopuszczalne odchyły:	
	Białe i jasne kolory:	Delta E ≤ 0.5
	Kolory średniej intensywności:	Delta E ≤ 0.8
	Ciemne kolory:	Delta E ≤ 1.5
<b>Większe odstępstwa dopuszczone są na dekorach metalicznych i lustrzanych</b>		
Z powodu różnego kształtu i rozmiaru drobinek pigmentu metalicznego używanego do produkcji płyt, wrażenie koloru może się zmieniać od jasnego po ciemny i opalizujący w zależności od kąta padania światła i kąta obserwacji. Jest to część uroku dekorów metalicznych i nie jest to podstawa do reklamacji.		

**Odległość obserwacji oraz charakterystyka światła do kontroli jakości zgodne z aktualną wersją DIN EN 14323.**

**AMK-MB-004 – zasady oceny płyt**

- Pozycja płyty: stała, pionowa
- Światło: lampy fluorescencyjne o 6.500°K (światło rozproszone lub D65)
- Obserwacja pod kątem 30° w odległości 0,7 m
- Czas obserwacji: max 20 s



**Do kontroli jakości stosowana ma być aktualna wersja odpowiednich dla produktu standardów jeżeli nie są podane alternatywne kryteria.**

**Zalecenia czyszczenia:**

Do czyszczenia powierzchni wystarczy użyć miękkiej tkaniny oraz ciepłej wody zawierającej kilka kropli detergentu lub środka do czyszczenia okien. Po myciu powierzchni należy wytrzeć ją do sucha miękką ścierką, najlepiej z mikrofibry.

Plamy, szczególnie te spowodowane przez mocno barwione substancje i płyny, jak i plamy z tłuszczu itd. muszą być usuwane dużą ilością wody, jeżeli to konieczne z dodatkiem normalnych, nie rysujących domowych środków czystości. Po myciu należy spłukać pozostałości mydła letnią wodą i wytrzeć do sucha irchową ścierką. Nie powinno się zostawiać plam aż wyschną! W takim przypadku może być już niemożliwe aby usunąć wyschniętą plamę lub substancje, która spenetrowała powierzchnię produktu przez dłuższy okres czasu.

Szczególnie uporczywe plamy mogą być usunięte normalnymi środkami do czyszczenia plastiku lub szkła. Przed użyciem takich środków zalecamy wypróbowanie ich wcześniej na małym wycinku w mało widocznym miejscu.

Nie używać do czyszczenia środków ścierających, wosków meblowych ani podłogowych, rozpuszczalników celulozowych ani syntetycznych, acetonów lub podobnych środków czyszczących. Nie używać druciaków ani gąbek do szorowania!

**Pakowanie**

Elementy meblowe dostarczane są na ogół z gąbką protekcyjną pomiędzy warstwami. Produkty dostarczamy na paletach jednorazowych. Palety zabezpieczone są folią stretch co chroni je przed wilgocią i brudem.

Istnieje możliwość innego pakowania do ustalenia przy składaniu zamówienia.

### **Tolerancja dostaw**

Z powodów technicznych dopuszcza się dostawy w tolerancji ilościowej +/- 10%.

### **Informacje ogólne**

Produkt przeznaczony jest do użycia jako materiał dekoracyjny w urządzeniu wewnątrz oraz do produkcji mebli. Powinien być używany jedynie w suchych miejscach.

Dokładne sprawdzanie komponentów do produkcji płyt Polygloss jest podstawową częścią zintegrowanego systemu zamówień i produkcji. Są one zgodne z warunkami „Terms and Conditions of Niemann Moebelteile”. Płyty muszą być transportowane i składowane z należytą uwagą. Jeżeli to konieczne mogą być składowane na sobie na równym i poziomym podłożu w suchym miejscu. Płyty powinny być magazynowane w zamkniętych pomieszczeniach aby je uchronić przed puchnięciem i odkształceniami powodowanymi przez wilgoć. Płyty nie powinny być magazynowane w temperaturze poniżej 15°C przez dłuższy okres czasu, bo może to spowodować nieodwracalne uszkodzenia. Wilgotność względna magazynowania powinna być w granicach 45 a 65%.