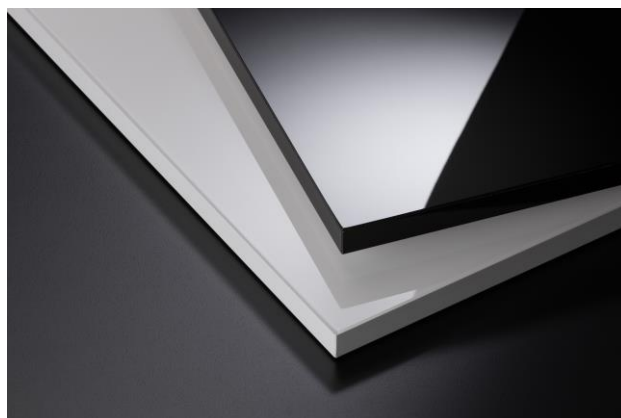


Płyty meblowe Acrylux 0.5 z powierzchnią wysoko połyskową

Na płytę MDF jednostronnie lakierowaną наносimy połyskowy arkusz współwytłaczanego ABS/PMMA o grubości 0,50mm. Produkt ten charakteryzuje się bardzo wysoką jakością powierzchni połyskowej. Płyty pokrywane są dodatkowo folią protekcyjną, która znacznie zmniejsza prawdopodobieństwo uszkodzenia podczas produkcji i montażu elementów meblowych.



Wymiary standardowe:

Wymiary		
Wymiary:	2800x1300mm	
Grubość płyty:	18,5 mm	Pokryte akrylem z jednej strony, tył malowany na biało
Grubość arkusza akrylu:	0,50mm + grubość folii protekcyjnej	

Inne wymiary do uzgodnienia i dostępne na zamówienie!

Właściwości:

Badana właściwość	Standard testu	Jednostka/klasa/wartość
Odporność na światło	EN ISO 4892-2 + A1	Czas ekspozycji: 500h Wynik: 4/5 w zależności od koloru
Poziom połysku	ASTM D-523 (60°) Glossmeter	88 ± 5 Gloss
Odporność na zadrapania	UNI 9428	0,6N, Wynik: 3 (min 1 - max 5)
Odporność powłoki akrylowe na ciecze chłodne	EN 12720	Woda i olej mineralny - 24h Wynik: 5 (bez zmian)
		Etanol (rozwór 48%) oraz kawa - 1h Wynik: 5 (bez zmian)
Odporność na wysoką temperaturę (test suchy)	EN 12722	70 °C – 20 min Wynik: 5 (bez zmian)
Odcień	CIE Lab D65(10°)	Białe: dE _{max} = 0,75 Jasne kolory jednolite: dE _{max} = 0,75 Ciemne kolory jednolite: dE _{max} = 1,20
Ogniotrwałość powłoki akrylowej		HB

Parametr	Tolerancja		
	< 15 mm	15 - 20 mm	> 20 mm
Płyta nośna			
Grubość	± 0.2 mm		
Długość i szerokość	± 5.0 mm		
Odształcenia wzdłuż / w poprzek	wyginanie do środka (wkłęśnięcie): 2,0 mm/m, wyginanie na zewnątrz (wybrzuszanie): 2,0 mm/m		
	Płyty grubości <16mm mogą mieć większe wartości odkształceń		
Wady krawędzi	≤ 10 mm od krawędzi płyty		

Tolerancja grubości = rozmiar nominalny + 0,2mm (folia + klej) ± tolerancja

Normy jakościowe:

Reklamacji podlegają jedynie wady płyty akrylowej będące rezultatem niewłaściwego połączenia arkusza akrylu z powierzchnią płyty oraz pęcherze powietrza i ciała obce znajdujące się pod warstwą akrylu. Pozostałe zgłoszenia reklamacyjne dotyczące użytych materiałów (tj. arkuszy akrylu oraz płyt nośnych) będą uznawane jedynie po pozytywnym ich rozpatrzeniu przez producenta.

Proces produkcji płyt jest niemal w pełni zautomatyzowany ze szczególnym naciskiem na utrzymanie czystości i kontrolę jakości. Nie ma możliwości aby linię produkcyjną opuściła i została spakowana na paletę płyta porysowana lub posiadająca inne uszkodzenia mechaniczne. Reklamacje mówiące o uszkodzonych mechanicznie płytach wewnątrz oryginalnie zapakowanej palety nie będą rozpatrywane.

Płyty akrylowe przy nieostrożnym użytkowaniu dają się zarysować. Nie podlegają reklamacji uszkodzenia czy wady związane ze zwykłym zużyciem, niewłaściwym użytkowaniem płyt i frontów oraz uszkodzenia powstałe nie z winy producenta.

Właściwości powierzchni	Płyty
Zarysowania	Wymienione właściwości powierzchni oceniane są zgodnie z normami PN-EN 14322 Mikrorysy, które mogą być widoczne pod światło słoneczne lub halogenowe powodowane są przez efekt wysokiego połysku i nie są defektem powierzchni
Punkty kontrastujące	
Pęcherze, wgniecenia, drobiny pod folią	
Punkty odcisnięte	
Pęcherzyki	
Odległość obserwacji oraz charakterystyka światła do kontroli jakości zgodne z aktualną wersją PN-EN 14323.	
Producent folii akrylowej dopuszcza występowanie na niej niewielkich wzniesień i wad o średnicy nie przekraczającej 1mm w ilości jednego takiego defektu na każdy 1,5m ² folii i minimalnej odległości między nimi 800mm. Wady takie nie są podstawą do reklamacji.	
Nierówności takie jak pęcherzyki powietrza lub linie na folii protekcyjnej nie są uznawane za defekt o ile nie są wyczuwalne w dotyku. Nie mają one wpływu na powierzchnię laminatu i znikają po usunięciu folii protekcyjnej.	
Dopuszczalne jest aby 3% płyt w dostawie posiadało wady przekraczające normy podane wyżej i nie jest to podstawą do reklamacji. Wartość ta jest zgodna z normami europejskimi przyjętymi dla producentów płyt wiórowych i MDF.	

Informacje ogólne

Produkt przeznaczony jest do użycia jako materiał dekoracyjny w urządzeniu wnętrza oraz do produkcji mebli. Powinien być używany jedynie w suchych miejscach.

Płyty muszą być transportowane i składowane z należytą uwagą. Jeżeli to konieczne mogą być składowane na sobie na równym i poziomym podłożu w suchym miejscu. Płyty powinny być magazynowane w zamkniętych pomieszczeniach aby je uchronić przed puchnięciem i odkształceniami powodowanymi przez wilgoć. Cięcie i obróbka płyty powinny odbywać się po doprowadzeniu jej do temperatury 16-18°C. Płyty nie powinny być magazynowane w temperaturze poniżej 15°C przez dłuższy okres czasu, bo może to spowodować nieodwracalne uszkodzenia. Wilgotność względna magazynowania powinna być w granicach 45 a 65%.

Pakowanie

Płyty składowane na paletach przełożone są pianką zabezpieczającą. Pianka musi zabezpieczać płytę podczas wszelkich operacji przeładunkowych i transportowych aż do momentu cięcia na fronty. Produkty dostarczamy na paletach jednorazowych. Palety zabezpieczone są folią stretch co chroni je przed wilgocią i brudem.

Istnieje możliwość innego pakowania do ustalenia przy składaniu zamówienia.

Tolerancja dostaw

Z powodów technicznych dopuszcza się dostawy w tolerancji ilościowej +/- 10%.

Zalecenia czyszczenia:

Do czyszczenia powierzchni wystarczy użyć miękkiej tkaniny oraz ciepłej wody zawierającej kilka kropli detergentu lub środka do czyszczenia okien. Po myciu powierzchni należy wytrzeć ją do sucha miękką ścierką, najlepiej z mikrofibry.

Plamy, szczególnie te spowodowane przez mocno barwione substancje i płyny, jak i plamy z tłuszczu itd. muszą być usuwane dużą ilością wody, jeżeli to konieczne z dodatkiem normalnych, nie rysujących domowych środków czystości. Po myciu należy spłukać pozostałości mydła letnią wodą i wytrzeć do sucha irchową ścierką. Nie powinno się zostawiać plam aż wyschną! W takim przypadku może być już niemożliwe aby usunąć wyschniętą plamę lub substancję, która spenetrowała powierzchnię produktu przez dłuższy okres czasu.

Szczególnie uporczywe plamy mogą być usunięte normalnymi środkami do czyszczenia plastiku lub szkła. Przed użyciem takich środków zalecamy wypróbowanie ich wcześniej na małym wycinku w mało widocznym miejscu.

Nie używać do czyszczenia środków ściernych, wosków meblowych ani podłogowych, rozpuszczalników celulozowych ani syntetycznych, acetonów lub podobnych środków czyszczących. Nie używać druciaków ani gąbek do szorowania!